

Applicazione e funzionamento:



La formatrice – incartonatrice monoblocco mod. N700 e HM700 è una macchina idonea alla formatura di cartoni di tipo americano e relativo riempimento con: bottiglie, flaconi, vasetti, barattoli, etc. La N700 provvede alla chiusura delle falde inferiori tramite nastro PVC, mentre il mod. HM700 tramite colla a caldo.

Caratteristiche costruttive:

- Macchina interamente realizzata in acciaio inox;
- Piedini regolabili in altezza;
- Sistema per la regolazione dei vari formati di cartone tramite volantini dotati di indicatori di misura;
- Supporto ventose dotato di 4 o più punti di presa, per l'estrazione dei cartoni dal magazzino tramite braccio meccanico;
- Pompa da vuoto con portata da 3.5 kg in aspirazione su ogni ventosa;
- Dispositivo pneumatico per la pressatura del cartone (**mod. HM – hot melt**);
- “ “ per la piegatura delle falde inferiori del cartone;
- “ automatico per la squadratura del cartone;
- Gruppo testata di presa bottiglie con movimento a biella;
- Presenza cartone controllato da fotocellule;
- Testine prensili a ventosa o pneumatiche;
- Estrazione cartone tramite nastri motorizzati;
- Cambio del formato eseguibile manualmente;
- Impianto elettrico e protezioni antinfortunistiche conformi alle norme CE.

Caratteristiche tecniche:

- Potenza elettrica installata: Kw 2 (**mod. N – nastro pvc**) – Kw 6 (**mod. HM – hot melt**);
- Tensione: 400 V – 50 Hz;
- Tensione ausiliaria: 24 V;
- Consumo aria: 200 NI/min. (**mod. N – nastro pvc**) – 300 (**mod. HM – hot melt**);
- Pressione: 6 bar;
- Display LCD retroilluminato con 10 tasti funzione;
- Capacità magazzino cartoni: 80 pezzi a seconda dello spessore;
- Lunghezza cartone: min. 200 mm - max. 500 mm;
- Larghezza cartone: min. 150 mm – max. 400 mm;
- Altezza cartone: min. 200 mm – max. 400 mm;
- Produttività oraria: 3.600 bottiglie.

Accessori:

- Segnalazione sonora o luminosa per fine nastro PVC;
- “ “ “ cartone in magazzino;
- Regolazione automatica dei formati;
- Rulliera automatizzata per uscita cartoni;

Application and operation:



The monoblock Forming – Cartoning Machine mod. N700 and HM700 is suitable for producing the “American” type boxes and for their filling with: bottles, pots, jars, etc. Mod. N700 provides the closing of the carton lower flaps by PVC tape, while mod. HM700 by means of hot glue (hot melt).

Construction features:

- Machine completely built in stainless steel;
- Adjustable feet height;
- Adjusting system of the different carton sizes by means of knobs equipped with dimension indicators;
- Suction cups support equipped with 4 or more grip points for the extraction of the boxes from the store by a mechanical arm;
- Vacuum pump with a capacity of 3.5 kg sucking on every suction cups;
- Pneumatic device for the carton pressing (**mod. HM – hot melt**);
- “ “ for the folding of the carton lower flaps;
- Automatic “ for the carton squaring;
- Bottles holding head group with connecting rod movement;
- Carton presence controlled by photocells;
- Pneumatic or with suction cups prehensile heads;
- Carton extraction by means of mechanized belts;
- Manual size changing;
- Electric plant and protections against accidents according to the CE rules.

Technical features:

- Installed electric power: Kw 2 (**mod. N – pvc belt**) – Kw 6 (**mod. HM – hot melt**)
- Tension: 400 V – 50 Hz
- Aux. tension: 24 V
- Air consumption: 200 NI/min. (**mod. N – pvc belt**) – 240 (**mod. HM – hot melt**)
- Pressure: 6 bars
- Back-illuminated LCD Display with 10 function keys
- Boxes storing capacity: 80 pieces according to the thickness
- Carton length: min. 200 mm - max. 500 mm
- Carton width: min. 150 mm – max. 400 mm
- Carton height: min. 200 mm – max. 400 mm
- Hourly productivity: 3.600 bottles.

Accessories:

- Acoustic or luminous signal for PVC belt end;
- “ “ “ “ “ carton in store;
- Sizes automatic adjusting;
- Automated roller belt for boxes exit;